

**Verordnung
zur Änderung des Artikels 1 und der Anlage 1
des Übereinkommens vom 1. September 1970
über internationale Beförderungen leicht verderblicher Lebensmittel
und über die besonderen Beförderungsmittel,
die für diese Beförderungen zu verwenden sind
(Dreizehnte Verordnung zur Änderung des ATP-Übereinkommens)**

Vom 29. Juni 2016

Auf Grund des Artikels 2 Absatz 1 des Gesetzes vom 20. Juli 1988 zur Änderung der Anlagen 1 und 3 des ATP-Übereinkommens (BGBl. 1988 II S. 630, 672), der zuletzt durch Artikel 17 der Verordnung vom 31. August 2015 (BGBl. I S. 1474) geändert worden ist, verordnet das Bundesministerium für Verkehr und digitale Infrastruktur im Einvernehmen mit dem Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft:

Artikel 1

Die von den Vertragsparteien des Übereinkommens vom 1. September 1970 über internationale Beförderungen leicht verderblicher Lebensmittel und über die besonderen Beförderungsmittel, die für diese Beförderungen zu verwenden sind (ATP) (BGBl. 1974 II S. 565, 566), das zuletzt gemäß der Notifikation vom 31. Dezember 2013 geändert worden ist (BGBl. 2015 II S. 259, 260), gemäß dessen Artikel 18 angenommenen Änderungen des Artikels 1, der Anlage 1 und der Anlage 1 Anhang 1, 2, 3 A und 4 des ATP und

1. die Korrekturen der Anlage 1 Anhang 2 Absatz 4.3.2, 4.3.4 Ziffer ii zweiter Satz, Absatz 8.3.1 vorletzter Gedankenstrich und Absatz 8.3.2,
2. die Berichtigung ECE/TRANS/WP.11/231/Corr.1 und
3. die Berichtigung ECE/TRANS/WP.11/231/Corr.2,

die durch Notifikation des Generalsekretärs der Vereinten Nationen vom 19. März 2015 übermittelt worden sind, werden hiermit in Kraft gesetzt. Die Änderungen einschließlich der Korrekturen und Berichtigungen werden nachstehend mit einer amtlichen deutschen Übersetzung veröffentlicht.

Artikel 2

- (1) Diese Verordnung tritt am Tag nach der Verkündung in Kraft.
- (2) Diese Verordnung tritt an dem Tag außer Kraft, an dem die in Artikel 1 genannten Änderungen für die Bundesrepublik Deutschland außer Kraft treten.
- (3) Der Tag des Außerkrafttretens ist im Bundesgesetzblatt bekannt zu geben.
- (4) Der Tag, an dem die Änderungen vom 19. März 2015 für die Bundesrepublik Deutschland in Kraft treten, ist im Bundesgesetzblatt bekannt zu geben.

Der Bundesrat hat zugestimmt.

Berlin, den 29. Juni 2016

Der Bundesminister
für Verkehr und digitale Infrastruktur
A. Dobrindt

Änderungsvorschläge zum ATP-Übereinkommen

Proposed amendments to the ATP

Projet d'amendements à l'ATP

(Übersetzung)

1. Annex 1, paragraph 1, Insulated equipment

Insert "rigid*" before "insulating walls ..." and the following footnote:

“* Rigid in this case refers to non-flexible continuous or non-continuous surfaces, for example full solid walls or roller-shutter doors.”

2. Annex 1

Add a new paragraph 6 to read as follows:

“6. Transitional measures

6.1 Insulated bodies with non-rigid walls which first came into service before the amendment of paragraph 1 of annex 1 entered into force (date to be inserted) may continue to be used for the carriage of perishable foodstuffs of the appropriate classification until the validity of the certificate of compliance expires. The validity of the certificate shall not be extended.”

3. [...]***4. Annex 1, appendix 2, paragraph 4.3.4 (ii), first sentence**

Amend to read as follows:

“(ii) the rate of air circulation shall be measured using an existing standard.”

5. Article 1 of ATP

Amend to read as follows:

“For the international carriage of perishable foodstuffs, equipment shall

1. Annexe 1, paragraphe 1, «Engin isotherme»:

Insérer «rigide*» après «... parois isolantes», ainsi que la note de bas de page ci-dessous:

«* On entend par «rigide» des surfaces non souples, continues ou discontinues, par exemple des parois pleines ou des volets roulants.»

2. Annexe 1

Ajouter un nouveau paragraphe 6 pour lire comme suit:

«6. Mesures transitoires

6.1 Les engins isothermes équipés de parois non rigides qui sont entrés en service avant l'entrée en vigueur de l'amendement du paragraphe 1 de l'annexe 1 (ajouter la date) peuvent continuer à être utilisés pour le transport de denrées périssables de la catégorie appropriée jusqu'à ce que l'attestation de conformité arrive à expiration. La validité de l'attestation ne peut être prolongée.»

3. [...]***4. Annexe 1, appendice 2, paragraphe 4.3.4 ii), première phrase**

Modifier pour lire comme suit:

«(ii) que le débit d'air brassé a été mesuré conformément à une norme existante.»

5. Article 1 de l'ATP

Modifier pour lire comme suit:

«En ce qui concerne le transport international des denrées périssables,

1. Anhang 1 Absatz 1, Beförderungsmittel mit Wärmedämmung

Einfügen von „starren*“ vor „wärme-gedämmten Wänden ...“ sowie folgender Fußnote:

„* Starr bezeichnet hier nichtbiegsame durchgehende oder nicht-durchgehende Flächen, z. B. vollständig massive Seitenwände oder Rolltore.“

2. Anlage 1

Es wird ein neuer Absatz 6 mit folgendem Wortlaut angefügt:

„6. Übergangsbestimmungen

6.1 Kästen mit Wärmedämmung und nichtstarrten Wänden, welche vor dem Inkrafttreten der Änderungen von Anlage 1 Absatz 1 (Datum einfügen) erstmals in Betrieb genommen wurden, dürfen bis zum Ablauf der Übereinstimmungsbescheinigung weiterhin zur Beförderung leicht verderblicher Lebensmittel in der zugewiesenen Klassifizierung eingesetzt werden. Die Gültigkeit der Bescheinigung wird nicht verlängert.“

3. [...]***4. Anlage 1 Anhang 2 Absatz 4.3.4 ii), erster Satz**

Erhält folgenden Wortlaut:

„ii) das Maß der Luftumwälzung wird anhand einer bestehenden Norm ermittelt.“

5. Artikel 1 des ATP-Übereinkommens

Erhält folgenden Wortlaut:

„Bei der Beförderung leicht verderblicher Lebensmittel im internationalen

* Hinweis des Bundesministeriums für Verkehr und digitale Infrastruktur:

Mit Zirkulärnote des Generalsekretärs der Vereinten Nationen vom 17. September 2015 Nr. C.N. 481.2015.TREATIES-XI.B.22 hat dieser den Vertragsparteien mitgeteilt, dass Finnland gemäß Artikel 18 Absatz 2 Buchstabe a des ATP Einspruch gegen die Änderung der Anlage 1 Anhang 2 Absatz 3.2.6 eingelegt hat. Gemäß Artikel 18 Absatz 4 des ATP gilt dieser Änderungsvorschlag damit als nicht angenommen und bleibt ohne Wirkung.

not be designated as 'insulated', 'refrigerated', 'mechanically refrigerated', 'heated' or 'refrigerated and heated' equipment unless it complies with the definitions and standards set forth in annex 1 to this Agreement."

ne peuvent être désignés comme engins «isothermes», «réfrigérants», «frigorifiques», «calorifiques» ou «frigorifiques et calorifiques» que les engins qui satisfont aux définitions et normes énoncées à l'annexe 1 du présent Accord.»

Verkehr dürfen Beförderungsmittel nur dann als „Beförderungsmittel mit Wärmedämmung“, als „Beförderungsmittel mit Kältespeicher“, als „Beförderungsmittel mit Kältemaschine“, als „Beförderungsmittel mit Heizanlage“ oder als „Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage“ bezeichnet werden, wenn sie den in Anlage 1 aufgestellten Begriffsbestimmungen und Normen entsprechen.“

6. Annex 1

Add the following new paragraph 5:

“5. Mechanically refrigerated and heated equipment

Insulated equipment either fitted with its own refrigerating appliance, or served jointly with other units of transport equipment by such an appliance (fitted with either a mechanical compressor, or an 'absorption' device, etc.), and heating (fitted with electric heaters, etc.) or refrigerating-heating units capable both of lowering the temperature T_i inside the empty body and thereafter maintaining it continuously, and of raising the temperature and thereafter maintaining it for not less than 12 hours without renewal of supply at a practically constant value, as indicated below.

Class A: T_i may be chosen between + 12 °C and 0 °C inclusive at a mean outside temperature between – 10 °C and + 30 °C.

Class B: T_i may be chosen between + 12 °C and 0 °C inclusive at a mean outside temperature between – 20 °C and + 30 °C.

Class C: T_i may be chosen between + 12 °C and 0 °C inclusive at a mean outside temperature between – 30 °C and + 30 °C.

Class D: T_i may be chosen between + 12 °C and 0 °C inclusive at a mean outside temperature between – 40 °C and + 30 °C.

Class E: T_i may be chosen between + 12 °C and – 10 °C inclusive at a mean outside temperature between – 10 °C and + 30 °C.

Class F: T_i may be chosen between + 12 °C and – 10 °C inclusive at a mean outside temperature between – 20 °C and + 30 °C.

Class G: T_i may be chosen between + 12 °C and – 10 °C inclusive at a mean outside temperature between – 30 °C and + 30 °C.

6. Annexe 1

Ajouter un nouveau paragraphe 5 pour lire comme suit:

«5. Engin frigorifique et calorifique

Engin isotherme muni d'un dispositif individuel, ou collectif pour plusieurs engins de transport, de production de froid (au moyen d'un groupe mécanique à compression, d'un dispositif d'absorption, etc.) et de chaleur (au moyen d'appareils électriques de chauffage, etc.), ou de production de froid et chaleur, qui permet d'abaisser la température T_i à l'intérieur de la caisse vide et de la maintenir ensuite, ou d'élever cette même température et de la maintenir ensuite pendant 12 h au moins sans réapprovisionnement, à une valeur pratiquement constante, de la façon suivante:

Classe A: T_i peut être choisie entre + 12 °C et 0 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 10 °C et + 30 °C.

Classe B: T_i peut être choisie entre + 12 °C et 0 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 20 °C et + 30 °C.

Classe C: T_i peut être choisie entre + 12 °C et 0 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 30 °C et + 30 °C.

Classe D: T_i peut être choisie entre + 12 °C et 0 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 40 °C et + 30 °C.

Classe E: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 10 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 10 °C et + 30 °C.

Classe F: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 10 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 20 °C et + 30 °C.

Classe G: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 10 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 30 °C et + 30 °C.

6. Anlage 1

Einfügen des folgenden neuen Abschnitts 5:

„5. Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage

Beförderungsmittel mit Wärmedämmung, das entweder mit einer eigenen kälteerzeugenden Einrichtung ausgestattet ist oder zusammen mit anderen Transportmitteln durch eine solche Einrichtung versorgt wird (welche entweder mit einem mechanischen Verdichter oder einer Absorptionsmaschine o. ä. ausgestattet ist) und mit einer (mit elektrischen Heizelementen ausgestatteten) Heizanlage oder mit wärme- und kälteerzeugenden Anlagen, mit denen die Temperatur T_i im leeren Kasten gesenkt und anschließend weiterhin gleichbleibend gehalten werden kann, und mit denen die Temperatur erhöht und anschließend mindestens 12 Stunden praktisch gleichbleibend gehalten werden kann, ohne Nachbefüllung mit einem Energieträger, wie unten angegeben.

Klasse A: T_i zwischen + 12 °C und 0 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 10 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse B: T_i zwischen + 12 °C und 0 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 20 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse C: T_i zwischen + 12 °C und 0 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 30 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse D: T_i zwischen + 12 °C und 0 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 40 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse E: T_i zwischen + 12 °C und – 10 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 10 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse F: T_i zwischen + 12 °C und – 10 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 20 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse G: T_i zwischen + 12 °C und – 10 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 30 °C und + 30 °C beträgt.

Class H: T_i may be chosen between + 12 °C and – 10 °C inclusive at a mean outside temperature between – 40 °C and + 30 °C.

Class I: T_i may be chosen between + 12 °C and – 20 °C inclusive at a mean outside temperature between – 10 °C and + 30 °C.

Class J: T_i may be chosen between + 12 °C and – 20 °C inclusive at a mean outside temperature between – 20 °C and + 30 °C.

Class K: T_i may be chosen between + 12 °C and – 20 °C inclusive at a mean outside temperature between – 30 °C and + 30 °C.

Class L: T_i may be chosen between + 12 °C and – 20 °C inclusive at a mean outside temperature between – 40 °C and + 30 °C.

The K coefficient of equipment of classes B, C, D, E, F, G, H, I, J, K and L shall in every case be equal to or less than 0,40 W/m².K.

Heat producing or refrigerating-heating appliances shall have a capacity in conformity with the provisions of annex 1, appendix 2, paragraphs 3.4.1 to 3.4.5.”

Classe H: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 10 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 40 °C et + 30 °C.

Classe I: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 20 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 10 °C et + 30 °C.

Classe J: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 20 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 20 °C et + 30 °C.

Classe K: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 20 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 30 °C et + 30 °C.

Classe L: T_i peut être choisie entre + 12 °C et – 20 °C inclus par une température extérieure moyenne comprise entre – 40 °C et + 30 °C.

Le coefficient K des engins de transport des classes B, C, D, E, F, G, H, I, J, K et L doit être obligatoirement égal ou inférieur à 0,40 W/m².K.

Les dispositifs de production de chaleur ou de production de froid et chaleur en mode de production de chaleur doivent avoir une capacité conforme aux dispositions des paragraphes 3.4.1 à 3.4.5 de l'appendice 2 de l'annexe 1.».

Klasse H: T_i zwischen + 12 °C und – 10 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 40 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse I: T_i zwischen + 12 °C und – 20 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 10 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse J: T_i zwischen + 12 °C und – 20 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 20 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse K: T_i zwischen + 12 °C und – 20 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 30 °C und + 30 °C beträgt.

Klasse L: T_i zwischen + 12 °C und – 20 °C einschließlich zu wählen, wenn die mittlere Außentemperatur zwischen – 40 °C und + 30 °C beträgt.

Der k-Wert der Beförderungsmittel der Klassen B, C, D, E, F, G, H, I, J, K und L muss gleich oder kleiner als 0,40 W/m².K sein.

Wärmeerzeugende oder wärme- und kälteerzeugende Aggregate müssen eine Kapazität aufweisen, welche mit den Bestimmungen von Anlage 1, Anhang 2, Absätze 3.4.1 bis 3.4.5 übereinstimmt.“

7. Annex 1, appendix 1

Amend the title to read as follows:

“Provisions relating to the checking of insulated, refrigerated, mechanically refrigerated, heated or mechanically refrigerated and heated equipment”.

8. Annex 1, appendix 1, paragraph 5, first sentence

Amend to read as follows:

“The insulated bodies of ‘insulated’, ‘refrigerated’, ‘mechanically refrigerated’, ‘heated’ or ‘mechanically refrigerated and heated’ transport equipment ...” (remainder of text unchanged).

9. Annex 1, appendix 1, paragraph 6 (c) (i), first sentence

Amend to read as follows:

“If it is insulated equipment, in which case the reference equipment may be insulated, refrigerated, mechanically refrigerated, heated or mechanically refrigerated and heated equipment, ...” (remainder of text unchanged)

10. Annex 1, appendix 1, paragraph 6 (c)

Add the following new text to read as follows:

“(v) If it is mechanically refrigerated and heated equipment, in which

7. Annexe 1, appendice 1

Modifier le titre pour lire comme suit:

«Dispositions relatives au contrôle de la conformité aux normes des engins isothermes, réfrigérants, frigorifiques, calorifiques ou frigorifiques et calorifiques».

8. Annexe 1, appendice 1, paragraphe 5, première phrase

Modifier pour lire comme suit:

«Les caisses isothermes des engins de transport «isothermes», «réfrigérants», «frigorifiques», «calorifiques» ou «frigorifiques et calorifiques» ...». (suite du texte inchangée)

9. Annexe 1, appendice 1, paragraphe 6 c) i), première phrase

Modifier pour lire comme suit:

«s’il s’agit d’engins isothermes, l’engin de référence pouvant être un engin isotherme, réfrigérant, frigorifique, calorifique ou frigorifique et calorifique; ...». (suite du texte inchangée)

10. Annexe 1, appendice 1, paragraphe 6 c)

Ajouter le nouveau texte suivant:

«v) a) S’il s’agit d’engins frigorifiques et calorifiques, l’engin de référé-

7. Anlage 1, Anhang 1

Änderung der Überschrift, sodass sie folgenden Wortlaut hat:

„Bestimmungen für die Prüfung von Beförderungsmitteln mit Wärmedämmung, mit Kältespeicher, mit Kältemaschine, mit Heizanlage oder mit Kältemaschine und mit Heizanlage“

8. Anhang 1, Anlage 1, Absatz 5, erster Satz

Erhält folgenden Wortlaut:

„Die wärmegeprägten Kästen von besonderen Beförderungsmitteln mit Wärmedämmung, mit Kältespeicher, mit Kältemaschine, mit Heizanlage oder mit Kältemaschine und mit Heizanlage ...“ (übriger Text unverändert).

9. Anhang 1, Anlage 1, Absatz 6 c) i), erster Satz

Erhält folgenden Wortlaut:

„Bei Beförderungsmitteln mit Wärmedämmung, wobei das Muster ein Beförderungsmittel mit Wärmedämmung, mit Kältespeicher, mit Kältemaschine, mit Heizanlage oder mit Kältemaschine und mit Heizanlage sein kann, ...“ (übriger Text unverändert).

10. Anhang 1, Anlage 1, Absatz 6 c)

Hinzufügen des folgenden neuen Texts, damit folgender Wortlaut entsteht:

„v) Bei Beförderungsmitteln mit Kältemaschine und mit Heizanlage,

case the reference equipment shall be:

(a) mechanically refrigerated and heated equipment,

- the conditions set out under (i) above shall be satisfied;

and

- the effective refrigerating capacity of the mechanical refrigeration or mechanical refrigeration-heating appliance per unit of inside surface area, under the same temperature conditions, shall be greater or equal;
- the source of heat shall be identical; and
- the capacity of the heating appliance per unit of inside surface area shall be greater or equal;

or

(b) insulated equipment which is complete in every detail but minus its mechanical refrigeration, heating or mechanical refrigeration-heating appliance, which will be fitted at a later date.

The resulting aperture will be filled, during the measurement of the K coefficient, with close fitting panels of the same overall thickness and type of insulation as are fitted to the front wall, in which case:

- the conditions set out under (i) above shall be satisfied;

and

- the effective refrigerating capacity of the mechanical refrigeration or mechanical refrigeration-heating unit fitted to insulated reference equipment shall be as defined in annex 1, appendix 2, paragraph 3.4.7;
- the source of heat shall be identical; and
- the capacity of the heating appliance per unit of inside surface area shall be greater or equal.”

11. Annex 1, appendix 2, section 3

Add the following new subsection 3.4 to read as follows:

“3.4 Mechanically refrigerated and heated equipment

rence étant un engin frigorifique et calorifique,

- les conditions mentionnées en i) ci-dessus sont satisfaites;

et

- la puissance frigorifique utile de l'équipement frigorifique ou de l'équipement frigorifique et calorifique par unité de surface intérieure, au même régime de température, est supérieure ou égale;
- la source de chaleur est identique; et
- la puissance de l'équipement de chauffage par unité de surface intérieure est supérieure ou égale;

ou

b) S'il s'agit d'engins frigorifiques et calorifiques, l'engin de référence étant un engin isotherme complet à tous égards, sauf l'équipement frigorifique, calorifique ou frigorifique et calorifique, qui sera ajouté ultérieurement. L'ouverture correspondante sera obstruée lors de la mesure du coefficient K, par un panneau étroitement ajusté de la même épaisseur totale et constitué du même type d'isolant que celui qui aura été posé sur la paroi avant:

- les conditions mentionnées en i) ci-dessus sont satisfaites;

et

- la puissance frigorifique utile de l'équipement de production de froid ou de froid et chaleur monté sur une caisse de référence de type isotherme, est conforme à la définition du paragraphe 3.4.7 de l'appendice 2 de la présente annexe;
- la source de chaleur est identique; et
- la puissance de l'équipement de chauffage par unité de surface intérieure est supérieure ou égale.»

11. Annexe 1, appendice 2, section 3

Ajouter une nouvelle sous-section 3.4 pour lire comme suit:

«3.4 Engins frigorifiques et calorifiques

wobei das Muster:

(a) ein Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage ist,

- müssen die Voraussetzungen nach i) erfüllt sein;

und

- muss die Nutzkälteleistung der Kältemaschine oder der Kältemaschine und der Heizanlage, auf die Einheit der Innenfläche bezogen, unter denselben Temperaturbedingungen gleich oder größer sein;
- muss die Wärmequelle gleich sein; und
- muss die Leistung der Heizanlage, auf die Einheit der Innenfläche bezogen, größer oder gleich sein;

oder

(b) ein Beförderungsmittel mit Wärmedämmung ist, das in allen Einzelheiten vollständig ist, jedoch ohne Kältemaschine, Heizanlage oder Kältemaschine und Heizanlage, welche zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet wird, und dessen Öffnung während der Bestimmung des k-Wertes mit einer Platte derselben Dicke und demselben Dämmmaterial wie die Frontseite abgedeckt ist; dabei

- müssen die Voraussetzungen nach i) erfüllt sein;

und

- muss die Nutzkälteleistung der Kältemaschine oder der Kältemaschine und Heizanlage, die an dem wärmegeprägten Muster angebracht wird, der Beschreibung in Anlage 1, Anhang 2, Absatz 3.4.7 entsprechen;
- muss die Wärmequelle gleich sein; und
- muss die Leistung der Heizanlage, auf die Einheit der Innenfläche bezogen, größer oder gleich sein;“

11. Anlage 1, Anhang 2, Absatz 3

Es wird ein neuer Unterabsatz 3.4 mit folgendem Wortlaut angefügt:

„3.4 Beförderungsmittel mit Kältemaschine und Heizanlage

Test method

3.4.1 The test shall be carried out in two stages. The efficiency of the refrigeration unit of the refrigerating or refrigerating-heating appliance is determined in the first stage and that of the heating appliance is determined in the second stage.

3.4.2 In the first stage, the test shall be carried out in the conditions described in paragraphs 3.1.1 and 3.1.2 of this appendix; in the second stage, it shall be carried out in the conditions described in paragraphs 3.3.1 and 3.3.2 of this appendix.

Test procedure

3.4.3 The basic requirements for the test procedure for the first stage are described in paragraphs 3.2.2 and 3.2.3 of this appendix; those for the second stage are described in paragraphs 3.3.3 and 3.3.4 of this appendix.

3.4.4 The second stage of the test may be initiated immediately after the end of the first stage, without the measuring equipment being dismantled.

3.4.5 In each stage, the test shall be continued for 12 hours after:

- (a) in the first stage, the mean inside temperature of the body has reached the lower limit prescribed for the class to which the equipment is presumed to belong;
- (b) in the second stage, the difference between the mean inside temperature of the body and the mean outside temperature of the body has reached the level corresponding to the conditions prescribed for the class to which the equipment is presumed to belong. In the case of new equipment, the above temperature difference shall be increased by 35 per cent.

Criteria of satisfaction

3.4.6 The results of the test shall be deemed satisfactory if:

- (a) in the first stage, the refrigerating or refrigerating-heating appliance is able to maintain the prescribed temperature conditions during the said 12-hour period, with any automatic defrosting of the refrigerating or refrigerating-heating unit not being taken into account;
- (b) in the second stage, the heating appliance is able to maintain the prescribed temperature difference during the said 12-hour period.

Méthode d'essai

3.4.1 L'essai sera réalisé en deux phases. Durant la première phase, on déterminera l'efficacité du dispositif frigorifique de l'installation frigorifique ou frigorifique et calorifique; durant la seconde, on déterminera l'efficacité du dispositif calorifique.

3.4.2 Durant la première phase, on se conformera aux conditions énoncées aux paragraphes 3.1.1 et 3.1.2 du présent appendice; durant la seconde, on se conformera aux conditions énoncées aux paragraphes 3.3.1 et 3.3.2 du présent appendice.

Mode opératoire

3.4.3 Les principales dispositions relatives au mode opératoire pour la première phase de l'essai sont énoncées aux paragraphes 3.2.2 et 3.2.3 du présent appendice; pour la seconde phase, elles sont énoncées aux paragraphes 3.3.3 et 3.3.4 du présent appendice.

3.4.4 Il est possible de démarrer la seconde phase de l'essai directement après l'achèvement de la première phase, sans démonter l'appareillage de mesure.

3.4.5 Lors de chaque phase, l'essai sera poursuivi pendant 12 h après:

- a) lors de la première phase, le moment où la température moyenne intérieure de la caisse aura atteint la limite inférieure fixée pour la classe donnée de l'engin;
- b) lors de la seconde phase, le moment où la différence entre la température moyenne intérieure de la caisse et la température moyenne extérieure aura atteint la valeur correspondant aux conditions fixées pour la classe donnée de l'engin. Dans le cas des engins neufs, la différence de température indiquée plus haut doit être augmentée de 35 %.

Critère d'acceptation

3.4.6 L'essai sera jugé satisfaisant si:

- a) lors de la première phase, l'installation de production de froid ou de production de froid et chaleur est capable de maintenir durant 12 h la température voulue pour la classe donnée de l'engin, les périodes de dégivrage automatique de l'installation n'étant pas prises en compte;
- b) lors de la seconde phase, le dispositif calorifique est capable de maintenir durant 12 h la différence de température voulue pour la classe donnée de l'engin.

Prüfmethode

3.4.1 Die Prüfung ist in zwei Phasen auszuführen. Die Leistungsfähigkeit des Kälteaggregats der Kältemaschine oder der Kältemaschine und Heizanlage wird in der ersten Phase ermittelt, die Leistungsfähigkeit der Heizanlage in der zweiten Phase.

3.4.2 In der ersten Phase der Prüfung werden die in den Absätzen 3.1.1 und 3.1.2 dieses Anhangs genannten Bedingungen zugrunde gelegt; in der zweiten Phase werden die in den Absätzen 3.3.1 und 3.3.2 beschriebenen Bedingungen zugrunde gelegt.

Prüfverfahren

3.4.3 Die grundlegenden Anforderungen an das Prüfverfahren der ersten Phase werden in den Absätzen 3.2.2 und 3.2.3 dieses Anhangs beschrieben; die grundlegenden Anforderungen an der zweiten Phase werden in den Absätzen 3.3.3 und 3.3.4 dieses Anhangs beschrieben.

3.4.4 Die zweite Phase der Prüfung kann unmittelbar im Anschluss an die erste Phase durchgeführt werden; die Messeinrichtungen müssen zwischenzeitlich nicht auseinandergenommen werden.

3.4.5 Für beide Phasen ist die Prüfung von dem Zeitpunkt an 12 Stunden lang fortzusetzen, zu dem:

- (a) in der ersten Phase die mittlere Innentemperatur des Kastens den für die angenommene Klasse des Beförderungsmittels jeweils maßgebenden unteren Wert erreicht hat;
- (b) in der zweiten Phase der Unterschied zwischen der mittleren Innentemperatur des Kastens und der mittleren Außentemperatur des Kastens den für die angenommene Klasse des Beförderungsmittels jeweils maßgebenden Wert erreicht hat. Bei neuen Beförderungsmitteln ist der oben genannte Temperaturunterschied um 35 % zu erhöhen.

Erfüllungskriterium

3.4.6 Die Ergebnisse der Prüfung werden als befriedigend angesehen, wenn:

- (a) in der ersten Phase der Prüfung die Kältemaschine oder die Kältemaschine und Heizanlage die vorgesehenen Temperaturbedingungen zwölf Stunden lang halten kann, wobei ein automatisches Abtauen der Kältemaschine und Heizanlage nicht berücksichtigt wird;
- (b) in der zweiten Phase die Heizanlage den vorgesehenen Temperaturunterschied 12 Stunden lang halten kann.

3.4.7 If the refrigerating unit of the refrigerating or refrigerating-heating appliance with all its accessories has undergone separately, to the satisfaction of the competent authority, a test to determine its effective refrigerating capacity at the prescribed reference temperatures, the transport equipment may be accepted as having passed the first stage of the test without undergoing an efficiency test if the effective refrigerating capacity of the appliance in continuous operation exceeds the heat loss through the walls for the class under consideration, multiplied by the factor 1.75.

3.4.8 If the mechanically refrigerating unit of the refrigerating or refrigerating-heating appliance is replaced by a unit of a different type, the competent authority may:

- (a) require the equipment to undergo the determinations and verifications for the first stage of testing prescribed in paragraphs 3.4.1 – 3.4.5 of this appendix; or
- (b) satisfy itself that the effective refrigerating capacity of the new mechanically refrigerating unit is, at the temperature prescribed for equipment of the class concerned, at least equal to that of the unit replaced; or
- (c) satisfy itself that the effective refrigerating capacity of the new mechanically refrigerating unit meets the requirements of paragraph 3.4.7 of this appendix.”

12. Annex 1, appendix 2, section 6, first paragraph

Amend to read as follows:

“To verify as prescribed in appendix 1, paragraphs 1 (b) and (c), to this annex the effectiveness of the thermal appliance of each item of refrigerated, mechanically refrigerated, heated or mechanically refrigerated and heated equipment in service, the competent authorities may:

Apply the methods described in sections 3.1, 3.2, 3.3 and 3.4 of this appendix;

Appoint experts to apply the particulars described in sections 5.1 and 5.2 of this appendix, when applicable, as well as the following provisions.”

13. Annex 1, appendix 2, subsection 6

Insert the following new subsection 6.4 to read as follows:

“6.4 Mechanically refrigerated and heated equipment

3.4.7 Si le dispositif frigorifique de l'installation de production de froid ou de production de froid et chaleur, avec tous ses accessoires, a subi séparément, à la satisfaction de l'autorité compétente, l'essai de détermination de sa puissance frigorifique utile aux températures de référence prévues, on pourra considérer que l'engin de transport a passé avec succès la première phase, sans aucun essai d'efficacité, sous réserve que la puissance frigorifique utile du dispositif soit supérieure aux déperditions thermiques en régime permanent à travers les parois de la caisse pour la classe d'engins considérée, multipliées par le facteur 1,75.

3.4.8 Si le dispositif frigorifique de l'installation de production de froid ou de production de froid et chaleur est remplacé par un dispositif d'un type différent, l'autorité compétente pourra:

- a) soit demander que l'engin de transport soit soumis aux mesures et aux contrôles prévus lors de la première phase de l'essai et décrits aux paragraphes 3.4.1 à 3.4.5 du présent appendice;
- b) Soit s'assurer que la puissance frigorifique utile du nouveau dispositif est, à la température prévue pour la classe de l'engin, égale ou supérieure à celle du dispositif remplacé;
- c) Soit s'assurer que la puissance frigorifique utile du nouveau dispositif satisfait aux dispositions du paragraphe 3.4.7 du présent appendice.”.

12. Annexe 1, appendice 2, section 6, premier paragraphe

Modifier pour lire comme suit:

«Pour le contrôle de l'efficacité du dispositif thermique de chaque engin réfrigérant, frigorifique, calorifique ou frigorifique et calorifique en service visé aux points b) et c) du paragraphe 1 de l'appendice 1 de la présente annexe, les autorités compétentes pourront:

soit appliquer les méthodes décrites aux paragraphes 3.1, 3.2, 3.3 et 3.4 du présent appendice;

soit désigner des experts chargés d'appliquer les dispositions des sections 5.1 et 5.2 du présent appendice, s'il y a lieu, ainsi que les dispositions suivantes:».

13. Annexe 1, appendice 2, section 6

Insérer une nouvelle sous-section 6.4 pour lire comme suit:

«6.4 Engins frigorifiques et calorifiques

3.4.7 Wenn die Kältemaschine der kälteerzeugenden Anlage oder der Kältemaschine und Heizanlage inklusive des gesamten Zubehörs zur Zufriedenheit der zuständigen Behörde einer separaten Prüfung hinsichtlich der nutzbaren Kälteleistung bei den vorgegebenen Umgebungstemperaturen unterzogen wurde, kann davon ausgegangen werden, dass das Beförderungsmittel die erste Phase der Prüfung bestanden hat, ohne dass eine Wirksamkeitsprüfung durchgeführt werden muss, sofern die nutzbare Kälteleistung der Anlage im Dauerbetrieb größer ist als das 1,75-Fache der Wärmeverluste durch die Wände für die angenommene Klasse.

3.4.8 Wenn die Kältemaschine der kälteerzeugenden Anlage oder Kältemaschine und Heizanlage durch eine Maschine eines anderen Typs ersetzt wird, so kann die zuständige Behörde:

- a) verlangen, dass das Beförderungsmittel den in Absatz 3.4.1 – 3.4.5 dieses Anhangs für die erste Phase vorgesehenen Prüfungen oder Kontrollen unterzogen wird, oder
- b) sich vergewissern, dass die nutzbare Kälteleistung der neuen Kältemaschine bei der für die betreffende Klasse vorgesehenen Temperatur gleich oder größer als diejenige der ersetzten Maschine ist, oder
- c) sich vergewissern, dass die nutzbare Kälteleistung der neuen Kältemaschine den Anforderungen von Absatz 3.4.7 dieses Anhangs genügt.“

12. Anlage 1, Anhang 2, Abschnitt 6, erster Absatz

Erhält folgenden Wortlaut:

„Für die in Anhang 1 Absatz 1 Buchstaben b und c genannte Prüfung der Leistungsfähigkeit der kälte- oder wärmeerzeugenden Anlagen der in Dienst befindlichen Beförderungsmittel mit Kältespeicher, mit Kältemaschine, mit Heizanlage oder mit Kältemaschine und Heizanlage können die zuständigen Behörden

die in den Unterabschnitten 3.1, 3.2, 3.3 und 3.4 dieses Anhangs beschriebenen Prüfverfahren anwenden oder

Sachverständige beauftragen, die in den Unterabschnitten 5.1 und 5.2 dieses Anhangs beschriebenen Prüfungen durchzuführen, soweit anwendbar, sowie folgende Bestimmungen anzuwenden.“

13. Anlage 1, Anhang 2, Unterabsatz 6

Es wird ein neuer Unterabsatz 6.4 mit folgendem Wortlaut angefügt:

„6.4 Beförderungsmittel mit Kältemaschine und Heizanlage

The check is carried out in two stages.

- (i) During the first stage, it shall be verified that, when the outside temperature is not lower than + 15 °C, the inside temperature of the empty equipment can be brought to the class temperature within a maximum period (in minutes), as prescribed in the table in paragraph 6.2 of this appendix.

The inside temperature of the empty equipment shall have been previously brought to the outside temperature.

- (ii) In the second stage, it shall be verified that the difference between the inside temperature of the equipment and the outside temperature which governs the class to which the equipment belongs as prescribed in this annex (a difference of 22 K in the case of classes A, E and I, of 32 K in the case of classes B, F and J, of 42 K in the case of classes C, G and K, and of 52 K in the case of classes D, H, and L), can be achieved and maintained for not less than 12 hours.

If the results are acceptable, the equipment may be kept in service as mechanically refrigerated and heated equipment of its initial class for a further period of not more than three years."

Renumber current subsections 6.4 and 6.5 as 6.5 and 6.6, respectively.

14. Annex 1, appendix 2, current subsection 6.5 (new subsection 6.6)

Replace "or heated equipment" by "heated, or mechanically refrigerated and heated equipment" (twice) and "3.1, 3.2 and 3.3" by "3.1, 3.2, 3.3 and 3.4" (twice).

15. Annex 1, appendix 2, section 7

Amend the text after the title to read as follows:

"A test report of the type appropriate to the equipment tested shall be drawn up for each test in conformity with one or other of the models 1 to 12 hereunder."

Le contrôle s'effectuera en deux temps:

- i) Dans un premier temps, on vérifiera que, lorsque la température extérieure n'est pas inférieure à + 15 °C, la température intérieure de l'engin vide peut être portée à la température de la classe considérée dans un délai maximum de (... min), comme indiqué dans le tableau de la section 6.2 du présent appendice;

La température intérieure de l'engin vide doit préalablement avoir été portée à la température extérieure.

- ii) Dans un second temps, on vérifiera que l'écart entre la température intérieure de l'engin et la température extérieure qui détermine la classe à laquelle l'engin appartient, prévu à la présente annexe (22 K pour les classes A, E et I, 32 K pour les classes B, F et J, 42 K pour les classes C, G et K, et 52 K pour les classes D, H et L), peut être atteint et maintenu pendant 12 h au moins.

Si les résultats sont satisfaisants, les engins pourront être maintenus en service comme engins frigorifiques et calorifiques, dans leur classe d'origine, pour une nouvelle période d'une durée maximale de trois ans."

Les sous-sections 6.4 et 6.5 actuelles deviennent les sous-sections 6.5 et 6.6 respectivement.

14. Annexe 1, appendice 2, sous-section 6.5 actuelle (nouvelle sous-section 6.6)

Remplacer «ou calorifiques» par «calorifiques ou frigorifiques et calorifiques» (deux fois) et «3.1, 3.2 et 3.3» par «3.1, 3.2, 3.3 et 3.4» (deux fois).

15. Annexe 1, appendice 2, section 7

Modifier le texte après le titre pour lire comme suit:

«Un procès-verbal du type approprié pour l'engin contrôlé doit être établi pour chaque essai conformément à l'un des modèles 1 à 12 ci-après.»

Die Prüfung besteht aus zwei Phasen.

- (i) Während der ersten Phase ist sicherzustellen, dass bei einer Außentemperatur von mindestens + 15 °C die Innentemperatur des leeren Beförderungsmittels innerhalb der in der Tabelle in Absatz 6.2 dieses Anhangs aufgeführten maximalen Zeit auf die für die Klasse des Beförderungsmittels vorgeordnete Temperatur abgesenkt werden kann.

Die Innentemperatur des leeren Beförderungsmittels muss vorher auf die Außentemperatur gebracht worden sein.

- (ii) In der zweiten Phase ist zu prüfen, ob sich der Unterschied zwischen der Innentemperatur des Beförderungsmittels und der Außentemperatur, der seine Klassenzugehörigkeit nach Anlage 1 bestimmt (22 K bei den Klassen A, E und I; 32 K bei den Klassen B, F und J; 42 K bei den Klassen C, G und K; 52 K bei den Klassen D, H und L), erreichen und wenigstens zwölf Stunden halten lässt.

Wenn die Prüfergebnisse zufriedenstellen, dürfen diese Beförderungsmittel höchstens weitere drei Jahre als Beförderungsmittel mit Kältemaschine und Heizanlage in ihrer ursprünglichen Klasse in Dienst bleiben."

Die aktuellen Unterabschnitte 6.4 und 6.5 werden entsprechend als 6.5 und 6.6 neu nummeriert.

14. Anlage 1, Anhang 2, aktueller Unterabschnitt 6.5 (neuer Unterabschnitt 6.6)

Ersetzen von „oder mit Heizanlage“ durch „mit Heizanlage, oder mit Kältemaschine und Heizanlage“ (zweimal) und „3.1, 3.2 und 3.3“ durch „3.1, 3.2, 3.3 und 3.4“ (zweimal).

15. Anlage 1, Anhang 2, Absatz 7

Änderung des Texts nach der Überschrift, sodass er folgenden Wortlaut hat:

„Für jede Prüfung ist ein entsprechender Prüfbericht für das geprüfte Beförderungsmittel nach einem der folgenden Muster 1 bis 12 zu erstellen.“

16. Annex 1, appendix 2, section 7, model test reports and expert check reports

Insert the following new Model No. 7 and renumber the current models accordingly:

“Model No. 7**Section 3**

**Determination of the efficiency of cooling and heating appliances
of mechanically refrigerated and heated equipment
by an approved testing station in accordance with ATP Annex 1, Appendix 2, subsection 3.4**

Mechanical refrigerating appliances:

Drive independent/dependent/mains-operated¹

Cooling appliance removable/not removable¹

Manufacturer

Type, serial number

Year of manufacture

Nature of refrigerant and filling capacity

Effective refrigerating capacity stated by manufacturer for an outside temperature of + 30 °C and an inside temperature of:

0 °C W

– 10 °C W

– 20 °C W

Compressor:

Make Type

Drive: electric/thermal/hydraulic¹

Description

Make Type power kW at rpm

Condenser and evaporator

Motor element of fan(s): make Type number

power kW at rpm

Heating appliance:

Description

Drive independent/dependent/mains-operated¹

Heating appliance removable/not removable¹

Manufacturer

Type, serial number

Year of manufacture

Where situated

Overall area of heat exchange surfaces m²

Effective power rating as specified by manufacturer kW

Inside ventilation appliances:

¹ Delete if not applicable.

Model No. 7 (cont'd)

Description (number of appliances, etc.)

Power of electric fans W

Delivery rate m³/h

Dimensions of ducts: cross-section m², length m

Automatic devices:

Make Type

Defrosting (if any)

Thermostat

LP pressostat

HP pressostat

Relief valve

Others

Mean temperatures at beginning of test:

Inside °C ± K

Outside °C ± K

Dew point in test chamber² °C ± K

Power of internal heating system W

Date and time of closure of equipment's doors and openings

Record of mean inside and outside temperatures of body and/or curve showing variation of these temperatures with time

Time between beginning of test and attainment of prescribed mean inside temperature of body

Where applicable, mean heating output during test to maintain prescribed temperature difference³ between inside and outside of body⁴ W

Remarks:

According to the above test results, the equipment may be recognized by means of a certificate in accordance with ATP Annex 1, Appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguishing mark

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP Annex 1, Appendix 1, paragraph 6 (a), only for a period of not more than six years, that is until

Done at:

on:
Testing Officer

² Only for cooling appliances.

³ Increased by 35% for new equipment.

⁴ Only for heating appliances."

Insert the following new Model No. 11 before existing Model No. 10 (new No. 12):

“Model No. 11

Section 3

**Expert field check of the efficiency of cooling and heating appliances
of mechanically refrigerated and heated equipment
in service in accordance with ATP Annex 1, Appendix 2, subsection 6.4**

The check was conducted on the basis of report No.
dated, issued by approved testing station/expert (name, address)

Mechanical refrigerating appliances:

Manufacturer
Type, serial number
Year of manufacture
Description
Effective refrigerating capacity stated by manufacturer for an outside temperature of + 30 °C and an inside temperature of:
0 °C W
– 10 °C W
– 20 °C W
Nature of refrigerant and filling capacity kg

Heating appliance:

Description
Manufacturer
Type, serial number
Year of manufacture
Where situated
Overall area of heat exchange surfaces m²
Effective power rating as specified by manufacturer kW

Inside ventilation appliances:

Description (number of appliances, etc.)
Power of electric fans W
Delivery rate m³/h
Dimensions of ducts: cross-section m², length m

Condition of cooling appliance, heating appliance and inside ventilation appliances

Inside temperature attained °C

Model No. 11 (cont'd)

At an outside temperature of °C

and with a relative running time of %

Running time h

Check on operation of thermostat

Remarks:

.....

According to the above test results, the equipment may be recognized by means of a certificate in accordance with ATP Annex 1, Appendix 3, valid for a period of not more than three years, with the distinguishing mark

Done at:

on: Testing Officer"

17. Annex 1, appendix 3 A

Amend the subtitle to read as follows:

“Form of certificate for insulated, refrigerated, mechanically refrigerated, heated or mechanically refrigerated and heated equipment used for the international carriage of perishable foodstuffs by land”.

18. Annex 1, appendix 3 A, model form of certificate of compliance

Insert the category “Mechanically refrigerated and heated” in the heading row between “heated” and “Multi-Temperature”.

19. Annex 1, appendix 4

Add the following new entries to the table:

“Equipment	Distinguishing mark
...	...
Class A mechanically refrigerated and heated equipment with normal insulation	BNA
Class A mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRA
Class B mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRB
Class C mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRC
Class D mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRD
Class E mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRE
Class F mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRF
Class G mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRG
Class H mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRH
Class I mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRI
Class J mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRJ
Class K mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRK
Class L mechanically refrigerated and heated equipment with heavy insulation	BRL”

20. Annex 1, appendix 4, section 2

Amend to read as follows:

“2. For mechanically refrigerated equipment and mechanically refrigerated and heated equipment:

2.1 Where the compressor is powered by the vehicle engine;

2.2 Where the refrigeration or refrigeration-heating unit itself or a part is removable, which would prevent its functioning.

...”

(remainder of text unchanged).

16. Annexe 1, appendice 2, modèles des procès-verbaux d'essai et contrôles d'experts

Insérer le nouveau Modèle No. 7 suivant et renuméroter les modèles actuels en conséquence:

«Modèle No. 7**Partie 3**

**Détermination de l'efficacité des dispositifs de refroidissement et de chauffage des engins
frigorifiques et calorifiques par une station expérimentale agréée conformément
à la sous-section 3.4 de l'appendice 2 de l'annexe 1 de l'ATP**

Machines frigorifiques:

Fonctionnant de manière autonome/non autonome/raccordées à une installation centrale¹

Machines frigorifiques amovibles/non amovibles¹

Constructeur

Type et numéro de série

Année de fabrication

Nature du frigorigène et charge

Puissance frigorifique utile indiquée par le constructeur pour une température extérieure de + 30 °C et pour une température intérieure de:

0 °C W

- 10 °C W

- 20 °C W

Compresseur:

Marque Type

Mode d'entraînement: électrique/thermique/hydraulique¹

Description

Marque Type Puissance kW à tr/min

Condenseur et évaporateur

Moteur du/des ventilateurs: Marque Type Nombre

Puissance kW à tr/min

Dispositif de chauffage:

Description

Fonctionnant de manière autonome/non autonome/raccordé à une installation centrale¹

Dispositif de chauffage amovible/non amovible¹

Constructeur

Type et numéro de série

Année de fabrication

Emplacement

Surface globale d'échange de chaleur m²

Puissance utile indiquée par le constructeur kW

¹ Biffer la mention inutile.

Dispositifs de ventilation intérieure:

Description (nombre d'appareils, etc.)

Puissance des ventilateurs électriques W

Débit m³/h

Dimensions des gaines: section transversale m², longueur m

Dispositifs d'automatisme:

Marque	Type
Dégivrage (s'il y a lieu)	
Thermostat	
Pressostat BP	
Pressostat HP	
Détendeur	
Autres	

Températures moyennes au début de l'essai:

à l'intérieur	°C ±	K
à l'extérieur	°C ±	K
Point de rosée de la chambre d'essai ²	°C ±	K

Puissance de chauffage intérieur W

Date et heure de fermeture des portes et orifices de l'engin

Relevé des températures moyennes intérieure et extérieure de la caisse et/ou courbe représentant l'évolution de ces températures en fonction du temps

Temps écoulé entre le début de l'essai et le moment où la température moyenne à l'intérieur de la caisse atteint la température prescrite

S'il y a lieu, indiquer la puissance calorifique moyenne pour maintenir durant l'essai l'écart de température prescrit³ entre l'intérieur et l'extérieur de la caisse⁴

Observations:

Compte tenu des résultats des essais susmentionnés, l'engin peut être agréé au moyen d'une attestation conforme à l'appendice 3 de l'annexe 1 de l'ATP, et valable pour une durée maximale de six ans, l'engin portant la marque d'identification

Toutefois, l'utilisation de ce procès-verbal comme certificat de conformité de type au sens du paragraphe 6 a) de l'appendice 1 de l'annexe 1 de l'ATP ne sera possible que durant une période maximale de six ans, c'est-à-dire jusqu'au

Fait à:

Le responsable des essais

² Uniquement pour le dispositif de refroidissement.

³ Augmenté de 35 % pour les engins neufs.

4 Uniquement pour le dispositif de chauffage.»

Insérer le nouveau Modèle No. 11 suivant avant le Modèle No. 10 actuel (renuméroté Modèle No. 12):

«Modèle No. 11

Partie 3

**Contrôle de l'efficacité des dispositifs de refroidissement et de chauffage des engins
frigorifiques et calorifiques en service, effectué sur le terrain par les experts
conformément à la sous-section 6.4 de l'appendice 2 de l'annexe 1 de l'ATP**

Le contrôle a été effectué sur la base du procès-verbal No.
en date du, émis par la station expérimentale
agrée/l'expert (nom, adresse)

Machines frigorifiques:

Constructeur
Type et numéro de série
Année de fabrication
Description
Puissance frigorifique utile indiquée par le constructeur pour une température extérieure de + 30 °C et une température intérieure de:
0 °C W
– 10 °C W
– 20 °C W
Nature du frigorigène et charge kg

Dispositif de chauffage:

Description
Constructeur
Type et numéro de série
Année de fabrication
Emplacement
Surface globale d'échange de chaleur m²
Puissance utile indiquée par le constructeur kW

Dispositifs de ventilation intérieure:

Description (nombre d'appareils, etc.)
Puissance des ventilateurs électriques W
Débit m³/h
Dimensions des gaines: section transversale m², longueur m

État de la machine frigorifique, du dispositif de chauffage et des dispositifs de ventilation intérieure
Température intérieure atteinte °C

Modèle No. 11 (suite)

pour une température extérieure de °C

et une durée de fonctionnement relative de %

durée de fonctionnement h

Contrôle du fonctionnement du thermostat.

Observations:

.....

Compte tenu des résultats des essais susmentionnés, l'engin peut être agréé au moyen d'une attestation conforme à l'appendice 3 de l'annexe 1 de l'ATP, et valable pour une durée maximale de trois ans, l'engin portant la marque d'identification

Fait à:

Le:
.....

Le responsable des essais»

17. Annexe 1, appendice 3 A

Modifier le sous-titre pour lire comme suit:

«Formule d'attestation pour les engins isothermes, réfrigérants, frigorifiques, calorifiques ou frigorifiques et calorifiques affectés aux transports terrestres internationaux de denrées périssables».

18. Annexe 1, appendice 3 A

Modifier le modèle de formule d'attestation en y ajoutant la catégorie «frigorifique et calorifique» dans l'en-tête, entre «calorifique» et «à températures multiples».

19. Annexe 1, appendice 4

Compléter le tableau comme suit:

«Engin	Marque d'identification
...	...
Engin frigorifique et calorifique normal de classe A	BN A
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe A	BR A
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe B	BR B
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe C	BR C
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe D	BR D
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe E	BR E
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe F	BR F
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe G	BR G
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe H	BR H
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe I	BR I
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe J	BR J
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe K	BR K
Engin frigorifique et calorifique renforcé de classe L	BR L»

20. Annexe 1, appendice 4, section 2

Modifier pour lire comme suit:

«2. Pour un engin frigorifique ou frigorifique et calorifique:

2.1 Lorsque le moteur d'entraînement du compresseur est celui du véhicule;

2.2 Lorsque le groupe frigorifique ou frigorifique et calorifique lui-même ou une partie de ce groupe est amovible, ce qui empêcherait son fonctionnement.

...».

(suite du texte inchangée)

16. Anlage 1, Anhang 2, Abschnitt 7, Musterprüfberichte und Expertenprüfberichte

Das folgende neue Muster Nr. 7 wird eingefügt, und die bestehenden Muster werden entsprechend neu nummeriert:

„Muster Nr. 7**Abschnitt 3**

**Bestimmung der Leistungsfähigkeit der kälte- und wärmeerzeugenden Anlagen
von im Dienst befindlichen Beförderungsmitteln mit Kälte- und Wärmemaschine
durch eine anerkannte Prüfstelle gemäß Anlage 1 – Anhang 2 Unterabschnitt 3.4 des ATP**

Kältemaschine:

Antrieb unabhängig/abhängig/Netzbetrieb¹

Kältemaschine abnehmbar/nicht abnehmbar¹

Hersteller

Typ, Seriennummer

Baujahr

Kältemittelart und -füllmenge

Vom Hersteller angegebene nutzbare Kälteleistung für eine Außentemperatur von + 30 °C und für eine Innentemperatur von:

0 °C W

– 10 °C W

– 20 °C W

Kompressor:

Marke Typ

Antriebsart: elektrisch/Verbrennungsmotor/hydraulisch¹

Beschreibung

Marke Typ Leistung kW bei U/min

Kondensator und Verdampfer

Antriebsmotor der Ventilatoren: Marke Typ Anzahl

Leistung kW bei U/min

Heizeinrichtung:

Beschreibung

Antrieb unabhängig/abhängig/Netzbetrieb¹

Heizeinrichtung abnehmbar/nicht abnehmbar¹

Hersteller

Typ, Seriennummer

Baujahr

Anbringungsort

Gesamte Wärmeaustauschfläche m²

Vom Hersteller angegebene Nutzleistung kW

Anlagen zur Luftumwälzung im Innern:

¹ Nichtzutreffendes bitte streichen.

Muster Nr. 7 (Fortsetzung)

Beschreibung (Anzahl der Anlage usw.)

Leistung der elektrisch angetriebenen Ventilatoren W

Luftvolumenstrom m³/h

Abmessungen der Luftkanäle: Querschnitt m², Länge m

Regeleinrichtungen:

Marke Art

Abtauvorrichtung (falls vorhanden)

Thermostat

Unterdruckschalter

Überdruckschalter

Expansionsventil

Sonstiges

Mittlere Temperaturen bei Beginn der Prüfung:

Innentemperatur °C ± K

Außentemperatur °C ± K

Taupunkttemperatur in der Prüfkammer² °C ± K

Leistung der Heizeinrichtung im Innern W

Tag und Uhrzeit des Schließens der Türen und sonstiger Öffnungen des Beförderungsmittels

.....

Tabellarische und/oder zeichnerische Darstellung des zeitlichen Verlaufs der mittleren Außentemperatur und der mittleren Innentemperatur des Kastens

.....

Dauer vom Beginn der Prüfung bis zum Erreichen der mittleren Temperatur, die für das Innere des Kastens vorgeschrieben ist

..... h

Gegebenenfalls mittlere Heizleistung angeben, die während der Prüfung nötig war, um den vorgeschriebenen Temperaturunterschied³ zwischen dem Inneren und Äußeren des Kastens aufrechtzuerhalten⁴

..... W

Bemerkungen:

.....

Aufgrund der vorstehenden Prüfergebnisse kann das Beförderungsmittel durch eine Bescheinigung gemäß Anlage 1 – Anhang 3 des ATP mit dem Unterscheidungszeichen für die Dauer von höchstens 6 Jahren anerkannt werden.

Dieser Prüfbericht kann als Anerkennung eines Typs gemäß Anlage 1 – Anhang 1 Absatz 6 Buchstabe a des ATP für die Dauer von höchstens 6 Jahren gelten, d. h. bis zum

Ort:

Datum:

Für die Prüfung verantwortlich

² Nur für kälteerzeugende Einrichtungen.

³ Erhöht um 35 % bei einem neuen Beförderungsmittel.

⁴ Nur für wärmeerzeugende Einrichtungen.

Das folgende neue Muster Nr. 11 wird vor dem bestehenden Muster Nr. 10 (neue Nr. 12) eingefügt:

„Muster Nr. 11

Abschnitt 3

**Bestimmung der Leistungsfähigkeit der kälteerzeugenden und wärmeerzeugenden Einrichtungen
von im Dienst befindlichen Beförderungsmitteln mit Kältemaschine und mit Heizanlage
durch Sachverständige gemäß Anlage 1, Anhang 2, Unterabschnitt 6.4 des ATP**

Der Prüfung wurde der Prüfbericht Nr. vom, ausgestellt
durch die anerkannte Prüfstelle/den Sachverständigen (Name, Anschrift)
..... zugrunde gelegt.

Kälteerzeugende Anlage:

Hersteller
Typ, Seriennummer
Baujahr
Beschreibung
Vom Hersteller angegebene nutzbare Kälteleistung für eine Außentemperatur von + 30 °C und für eine Innentemperatur von:
0 °C W
– 10 °C W
– 20 °C W
Kältemittelart und -füllmenge kg

Heizeinrichtung:

Beschreibung
Hersteller
Typ, Seriennummer
Baujahr
Anbringungsort
Gesamte Wärmeaustauschfläche m²
Vom Hersteller angegebene Nutzleistung kW

Anlagen zur Luftumwälzung im Innern:

Beschreibung (Anzahl der Anlage usw.)
Leistung der elektrisch angetriebenen Ventilatoren W
Luftvolumenstrom m³/h
Abmessungen der Luftkanäle: Querschnitt m², Länge m

Zustand der kälte- und wärmeerzeugenden Einrichtungen und Anlagen zur Luftumwälzung
.....
Erreichte Innentemperatur °C

Muster Nr. 11 (Fortsetzung)

bei einer Außentemperatur von °C

und einer relativen Laufzeit von %

Laufzeit h

Prüfen der Arbeitsweise des Thermostaten

Bemerkungen:

.....

Aufgrund der vorstehenden Prüfergebnisse kann das Beförderungsmittel durch eine Bescheinigung gemäß Anlage 1 – Anhang 3 des ATP mit dem Unterscheidungszeichen für die Dauer von höchstens 3 Jahren anerkannt werden.

Ort:

Datum:

Für die Prüfung verantwortlich“

17. Anlage 1, Anhang 3 A

Änderung der Unterüberschrift, sodass sie folgenden Wortlaut hat:

„Muster einer Bescheinigung für die für internationale Beförderungen leicht verderblicher Lebensmittel zu Lande verwendeten Beförderungsmittel mit Wärmedämmung, mit Kältespeicher, mit Kältemaschine, mit Heizanlage oder mit Kältemaschine und mit Heizanlage“.

18. Anlage 1, Anhang 3 A, Muster einer Bescheinigung für die Übereinstimmung

Die Kategorie „Mit Kältemaschine und mit Heizanlage“ wird in der Zeilenüberschrift zwischen „mit Heizanlage“ und „Mehr-Temperatur“ eingefügt.

19. Anlage 1, Anhang 4

Die folgenden neuen Einträge werden der Tabelle hinzugefügt:

„Beförderungsmittel	Unterscheidungszeichen
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit normaler Wärmedämmung, Klasse A	BNA
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse A	BRA
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse B	BRB
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse C	BRC
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse D	BRD
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse E	BRE
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse F	BRF
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse G	BRG
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse H	BRH
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse I	BRI
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse J	BRJ
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse K	BRK
Beförderungsmittel mit Kältemaschine und mit Heizanlage mit verstärkter Wärmedämmung, Klasse L	BRL“

20. Anlage 1, Anhang 4, Absatz 2, erster Satz

Erhält folgenden Wortlaut:

„2. Bei Beförderungsmitteln mit Kältemaschine oder mit Kältemaschine und Heizanlage:

2.1 wenn der Verdichter vom Fahrzeugmotor angetrieben wird:

2.2 wenn die Kältemaschine oder die Kältemaschine und Heizanlage selbst oder ein Teil davon abnehmbar ist, was bewirkt, dass sie durch diesen Vorgang außer Betrieb gesetzt wird.

...“

(übriger Text unverändert).

Korrekturen am ATP

Corrections to the ATP

Rectification de l'ATP

1. Annex 1, appendix 2, paragraph 4.3.2

Delete the following text:

“Appropriate methods are described in standards ISO 917, BS 3122, DIN, NEN, etc.”

2. Annex 1, appendix 2, paragraph 4.3.4 (ii), second sentence

Replace “i.e. BS 848, ISO 5801, AMCA 210-85, AMCA 210-07, DIN 24163, NFE 36101, NF X10.102, DIN 4796 is recommended;” by “i.e. ISO 5801:2008, AMCA 210-99, AMCA 210-07 is recommended;”.

3. Annex 1, appendix 2, paragraph 8.3.1, penultimate indent

Delete “internal dividing and”.

4. Annex 1, appendix 2, paragraph 8.3.2

Modify the definition of S_{body} to read as follows:

“ S_{body} is the geometric mean surface area of the full body,”.

1. Annexe 1, appendice 2, paragraphe 4.3.2

Supprimer le texte suivant:

«Des méthodes appropriées sont décrites dans les normes ISO 917, BS 3122, DIN, NEN, etc.»

2. Annexe 1, appendice 2, paragraphe 4.3.4 ii)

Remplacer «BS 848, ISO 5801, AMCA 210-85, AMCA 210-07, DIN 24163, NFE 36101, NF X10.102, DIN 4796;» par «ISO 5801:2008, AMCA 210-99, AMCA 210-07;».

3. Annexe 1, appendice 2, paragraphe 8.3.1, avant-dernier alinéa

Supprimer «les cloisons internes et».

4. Annexe 1, appendice 2, paragraphe 8.3.2

Modifier la définition de S_{caisse} pour lire comme suit:

« S_{caisse} est la moyenne géométrique de la surface de la caisse.».

1. Anlage 1, Anhang 2, Absatz 4.3.2

Der folgende Text wird gelöscht:

„Geeignete Methoden sind beschrieben in den Normen ISO 917, BS 3122, DIN, NEN usw.“

2. Anlage 1, Anhang 2, Absatz 4.3.4 ii), zweiter Satz

Ersetzen von „Es wird empfohlen, hierzu eine der bestehenden einschlägigen Normen zu verwenden, z. B. BS 848, ISO 5801, AMCA 210-85, AMCA 210-07, DIN 24163, NFE 36101, NF X10.102, DIN 4796.“ durch „Es wird empfohlen, hierzu eine der bestehenden einschlägigen Normen zu verwenden, z. B. ISO 5801:2008, AMCA 210-99, AMCA 210-07.“

3. Anlage 1, Anhang 2, Absatz 8.3.1, vorletzter Gedankenstrich

Löschen von „innere Trennwand und“

4. Anlage 1, Anhang 2, Absatz 8.3.2

Ändern der Definition von S_{body} , sodass sie folgenden Wortlaut erhält:

„ S_{body} ist das geometrische Mittel der Oberfläche des gesamten Kastens,“.

Berichtigung

Corrigendum

Rectification

1. Page 4, paragraph 3

For “the exclusion of fresh fruit and vegetables from the ATP” read “the absence of provisions in the ATP for fresh fruit and vegetables”

2. Page 12, paragraph 71

For “the exclusion of fruit and vegetables” read “the absence of provisions in the ATP for fresh fruit and vegetables”

3. Page 16, amendment to article 1 of the ATP

For “refrigerated and heated equipment” read “mechanically refrigerated and heated equipment”

1. Page 4, paragraphe 3

Au lieu de «l'exclusion de l'ATP des fruits et des légumes frais» lire «l'absence de dispositions dans l'ATP concernant les fruits et légumes frais»

2. Page 13, paragraphe 71

Au lieu de «l'exclusion des fruits et légumes frais» lire «l'absence de dispositions dans l'ATP concernant les fruits et légumes frais»

3. Page 16, amendement à l'article 1 de l'ATP

Ne concerne pas la version française

1. Seite 4, Absatz 3

Ersetzen von „den Ausschluss von frischem Obst und Gemüse aus dem ATP-Übereinkommen“ durch „das Fehlen von Bestimmungen zu frischem Obst und Gemüse im ATP-Übereinkommen“

2. Seite 12, Absatz 71

Ersetzen von „den Ausschluss von Obst und Gemüse“ durch „das Fehlen von Bestimmungen zu frischem Obst und Gemüse im ATP-Übereinkommen“

3. Seite 16, Änderung an Artikel 1 des ATP-Abkommens

Ersetzen von „Beförderungsmittel mit Kältespeicher und Heizanlage“ durch „Beförderungsmittel mit Kältemaschine oder mit Heizanlage“

Berichtigung

Corrigendum

Rectificatif

- | | | |
|---|---|---|
| <p>1. Page 17, proposed amendment (No. 6) to annex 1, new paragraph 5, last sentence</p> <p>Insert "when in heating mode" after "Heat producing or refrigerating-heating appliances"</p> | <p>1. Page 17, amendement (No. 6) à l'annexe 1, nouveau paragraphe 5, dernière phrase</p> <p>Correction sans objet en français</p> | <p>1. Seite 17, vorgeschlagene Änderung (Nr. 6) an Anlage 1, neuer Absatz 5, letzter Satz</p> <p>Einfügen von „im Heizmodus“ nach „wärmeerzeugende oder kühlende bzw. wärmende Geräte“</p> |
| <p>2. Page 17, proposed amendment (No. 7) to the title of annex 1, appendix 1</p> <p>Insert "for compliance with the standards" at the end</p> | <p>2. Page 17, amendement (No. 7) au titre de l'annexe 1, appendice 1</p> <p>Correction sans objet en français</p> | <p>2. Seite 17, vorgeschlagene Änderung (Nr. 7) an der Überschrift von Anlage 1, Anhang 1</p> <p>Einfügen von „zur Einhaltung der Normen“ am Ende</p> |
| <p>3. Page 19, proposed amendment (No. 11) to annex 1, appendix 2, section 3</p> <p>For "Criteria of satisfaction" read "Criterion of satisfaction"</p> | <p>3. Page 19, amendement (No. 11) à l'annexe 1, appendice 2, section 3</p> <p>Correction sans objet en français</p> | <p>3. Seite 19, vorgeschlagene Änderung (Nr. 11) an Anlage 1, Anhang 2, Abschnitt 3</p> <p>Ersetzen von „Erfüllungskriterien“ durch „Erfüllungskriterium“</p> |
| <p>4. Page 20, proposed amendment (No. 12) to annex 1, appendix 2, section 6, first paragraph</p> <p>For "Apply the methods described in sections 3.1, 3.2, 3.3 and 3.4 of this appendix;" read "Apply the methods described in sections 3.1, 3.2, 3.3 and 3.4 of this appendix; or"</p> | <p>4. Page 20, amendement (No. 12) à l'annexe 1, appendice 2, section 6, premier paragraphe</p> <p>Correction sans objet en français</p> | <p>4. Seite 20, vorgeschlagene Änderung (Nr. 12) an Anlage 1, Anhang 2, Abschnitt 6, erster Absatz</p> <p>Ersetzen von „die in den Abschnitten 3.1, 3.2, 3.3 und 3.4 dieses Anhangs beschriebenen Methoden anwenden;" durch „die in den Abschnitten 3.1, 3.2, 3.3 und 3.4 dieses Anhangs beschriebenen Methoden anwenden; oder“</p> |
| <p>5. Page 21, proposed new model test report No. 7 (No. 16)</p> <p>For "Cooling appliance removable/not removable" read "Mechanical refrigerating appliances removable/not removable"</p> | <p>5. Page 21, nouveau modèle de procès-verbal d'essai No. 7 (No. 16)</p> <p>Correction sans objet en français</p> | <p>5. Seite 21, vorgeschlagener neuer Musterprüfbericht Nr. 7 (Nr. 16)</p> <p>Ersetzen von „kälteerzeugende Einrichtung kann entfernt werden/nicht entfernt werden“ durch „Einrichtungen mit Kältemaschine können entfernt werden/nicht entfernt werden“</p> |
| <p>6. Page 26, Annex II</p> <p>Add an asterisk to the title of Annex II, with a corresponding footnote to read as follows:</p> <p>“* After the session, the secretariat of the Working Party was informed by the Treaty Section of the Office of Legal Affairs that these corrections were related to errors that did not fall within any of the categories of errors affecting the original text of a treaty that may be corrected using the correction procedure described in the Summary of Practice of the Secretary-General as depositary of multilateral treaties. As a consequence they should be treated as proposed amendments subject to the amendment procedure outlined in Article 18 of the ATP.”</p> | <p>6. Page 26, annexe II</p> <p>Insérer un astérisque après le titre de l'annexe II, avec une note de bas de page correspondante à lire comme suit:</p> <p>«* Après la session, le secrétariat du Groupe de travail a été informé par la Section des traités du Bureau des affaires juridiques que ces rectifications ne relèvent pas de l'une des catégories d'erreurs affectant le texte original d'un traité qui peuvent être rectifiées en utilisant la procédure de rectification décrite dans le Précis de la pratique du Secrétaire général en tant que dépositaire de traités multilatéraux. En conséquence, ces rectifications doivent être traitées comme des propositions d'amendement et soumises à la procédure d'amendement de l'article 18 de l'ATP.»</p> | <p>6. Seite 26, Anlage II</p> <p>Hinzufügen eines Sternchensymbols zur Überschrift von Anlage II, zusammen mit folgendem Fußnotentext:</p> <p>„* Im Anschluss an die Sitzung wurde das Sekretariat der Arbeitsgruppe von der Vertragsstelle der Rechtsabteilung darüber informiert, dass diese Korrekturen auf Fehler zurückzuführen sind, die keiner der Kategorien angehören, welche Auswirkungen auf den ursprünglichen Text eines Übereinkommens haben, der mithilfe des in der Zusammenfassung der Praxis des Generalsekretärs als Depositar multilateraler Übereinkommen beschriebenen Verfahrens korrigiert werden kann. Sie sollten daher als Änderungsvorschläge behandelt werden, welche dem in Artikel 18 des ATP-Übereinkommens beschriebenen Änderungsverfahren unterliegen.“</p> |